



GROUPE FOUBERT

Extrusion . Impression . Complexage . Façonnage

www.groupe-foubert.fr

A modern building with a light grey facade and large glass windows. A tall black pole with a wireframe globe sculpture on top stands in the foreground. The sky is overcast. In the background, there are some houses and a green field. A red car and a silver car are parked on the right side of the image.

**L'HUMAIN ET L'INNOVATION
AU SERVICE DE VOS EMBALLAGES**

PRÉSENTATION COMMERCIALE

À PROPOS

01

MOT DU PRÉSIDENT

02

NOS DATES

03

NOS ENGAGEMENTS

04

FOUBERT PAPIERS
PLASTIQUES

05

SOYAUX PLASTIQUES
COMPLEXAGES

06

ARGOAT PLASTIQUES

07

SOMMAIRE

À PROPOS

01

Le **GROUPE FOUBERT** comprend 3 sites de production, implantés dans le grand ouest.

Les différentes technologies proposées sont complémentaires et la modernité des outils permettront de répondre à la majorité de vos demandes.

FOUBERT PAPIERS PLASTIQUES extrudeur d'une gamme de produits complète en polyéthylènes et polypropylènes cast.

SOYAUX PLASTIQUES COMPLEXAGES imprimeur, complexeur, façonneur de films d'emballages souples et papiers.

ARGOAT PLASTIQUES extrudeur, imprimeur et façonneur de films d'emballages souples.

Ces 3 entreprises mettent à disposition de leurs clients leur savoir-faire, leur maîtrise technologique, leurs innovations matière, tout en maintenant une veille réglementaire, essentielle dans notre métier.

L'ADN du Groupe Foubert est de mettre au service de ses clients son professionnalisme et sa rigueur tout en conservant la souplesse d'une PME.

La polyvalence, la technologie de pointe de son parc machine, associées au savoir-faire des équipes, permettent au Groupe Foubert de répondre aux besoins de ses clients et de les accompagner dans leurs projets.

1973

ANNÉE DE CRÉATION

3

USINES

120

SALARIÉ-ES

600

CLIENTS

40

M € DE CA EN 2024

EFFECTIFS DU GROUPE

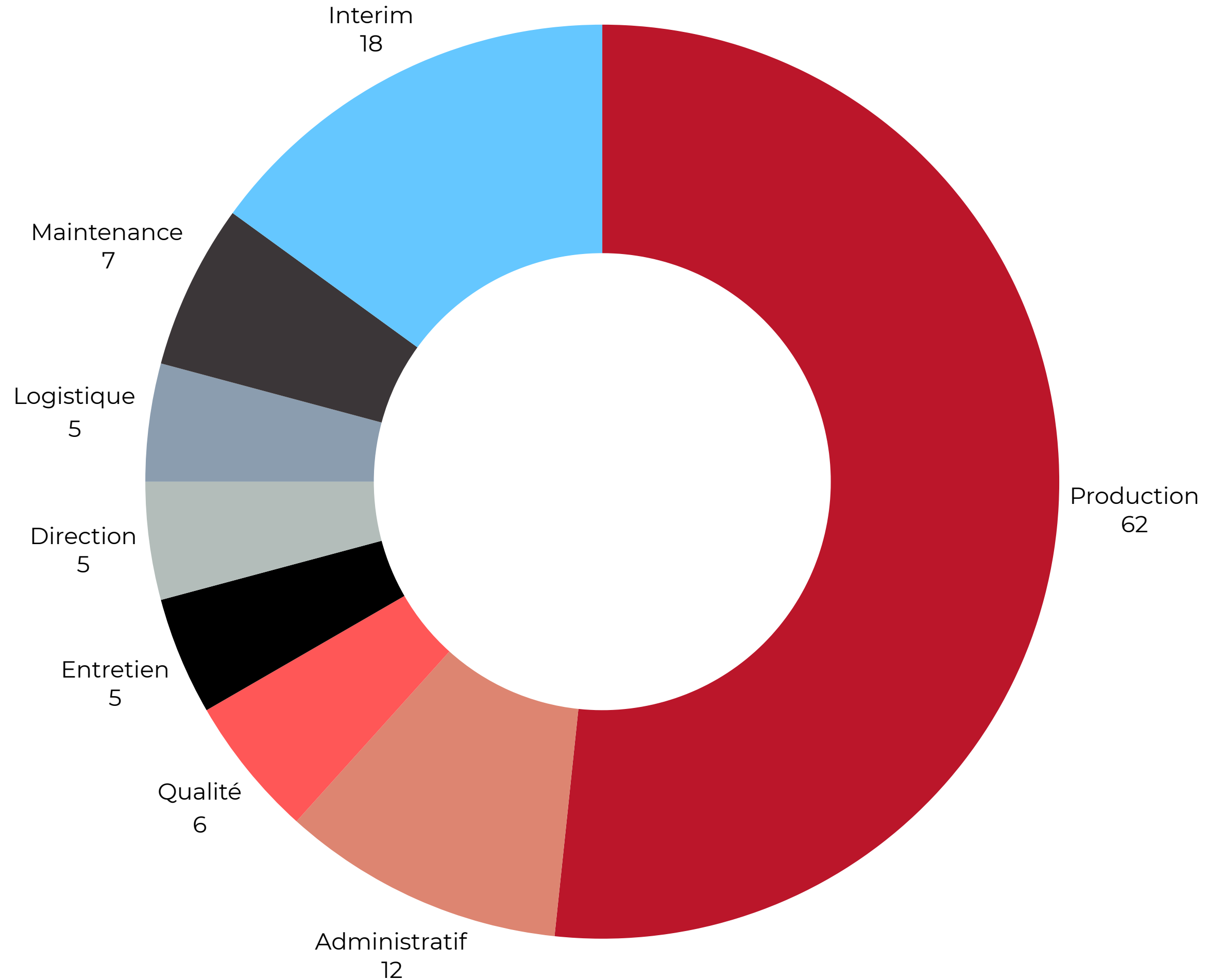
120 personnes sur 3 sites

Atelier sacherie

Fonctionnement en 3 x 8 - 5 jours sur 7

Atelier Extrusion et Impression

Fonctionnement en 3 x 8 - 5 jours sur 7



MOT DU PRÉSIDENT

02



Depuis notre création, nous avons toujours placé l'innovation, la qualité et l'humain au cœur de nos priorités.

Au sein du Groupe FOUBERT, notre engagement est clair : bâtir un avenir durable et responsable, en étant à l'écoute de nos clients, de nos partenaires et de nos collaborateurs.

Chaque jour, nous œuvrons pour offrir des solutions adaptées aux défis de notre époque.

Notre équipe, composée de professionnels passionnés, incarne les valeurs d'excellence, d'intégrité et de respect qui sont au fondement de notre succès.

Notre ambition est simple : continuer à grandir tout en restant fidèles à ce qui fait notre identité.

Nous croyons en un développement harmonieux où chaque action compte, pour un impact positif sur la société et l'environnement.

Je vous invite à découvrir notre vision, nos projets et notre engagement à travers ce site, et à nous rejoindre dans cette belle aventure humaine qu'est le Groupe FOUBERT.

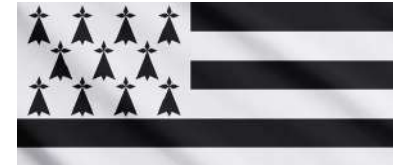
Merci de votre confiance.

Jean-Ludovic Foubert

LES DATES

03

1973



A Douarnenez, à la pointe de la Bretagne, le Groupe Foubert démarre son activité dans la transformation du papier et évolue très vite vers le plastique.

1975



La société achète sa première extrudeuse dédiée à la production de polyéthylène et devient un acteur incontournable en France.

1997



Grâce à une constante évolution de son activité, le centre de production a été agrandi et déplacé de Douarnenez à Plozévet dans un local de 10 000 m² couvert..

2008



Rachat de la société Argoat Plastiques

2016



Rachat de la société Clairembal sous l'entité Soyaux Plastiques Complexages

NOS CLIENTS



NOS ENGAGEMENTS

Les équipes sont impliquées dans la maîtrise de la qualité et de la sécurité des produits à tous les niveaux de l'entreprise.

La mise en place d'un système de Management de la Qualité est notamment une valeur clé pour garantir une relation client solide.

Le Groupe Foubert vise à :

- * Economiser les ressources en réduisant les emballages à la source et en valorisant le recyclage
- * Réduire sa consommation d'énergie
- * Minimiser les rejets
- * Recycler l'ensemble de ses déchets

Le Groupe Foubert s'engage à améliorer sa productivité tout en maintenant la qualité de ses produits, afin de maintenir sa compétitivité.

✓ **Charte Qualité**

✓ **Flexibilité**

✓ **Proximité**

✓ **Performance
économique**

✓ **Responsabilité**

NOS RESPONSABILITÉS

Tous nos emballages destinés à être en contact avec des aliments sont fabriqués conformément aux réglementations suivantes :

- Règlement (CE) 1935/2004/CE.
- Règlement (UE) 2023/2006/CE
- Règlement (UE) 10/2011/CE et ses amendements
- Réglementation française, à savoir le décret sanction 2007-766 du 10 mai 2007, modifié par le décret 2008-1469 du 30 décembre 2008

04



FOUBERT PAPIERS PLASTIQUES



**Foubert Papiers
Plastiques**

**Foubert Papiers Plastiques
est spécialisée dans :**

- l'extrusion de polyéthylène et polypropylène cast avec 16 lignes de production en soufflé et/ou cast
- l'impression en ligne en flexographie (1 couleur)
- la découpe en rouleaux prédécoupés ou liassés, fond soudés en X, (option micro et macro-perforation)
- le façonnage (housses et/ou sacs prédécoupés en rouleaux, matière teintée dans la masse)

“QUALITÉ, FIABILITÉ, DURABILITÉ”, FOUBERT À VOS CÔTÉS

Fondée en 1973 à Douarnenez (29), à l'extrémité de la Bretagne, l'entreprise débute dans la transformation du papier avant de se tourner rapidement vers le plastique.

Elle acquiert sa première extrudeuse en 1975, et en 1978, F.P.P s'oriente dans l'extrusion de polyéthylène et étend son parc machine.

En raison d'une croissance continue, l'usine est transférée en 1997 à Plozévet, dans un bâtiment de 11 000 m², extension de 3 000 m² en 2025.

Équipée d'un outil industriel moderne et structuré pour répondre à toutes les exigences, Foubert Papiers et Plastiques offre une large gamme d'emballages en polyéthylènes.

Notre mode de fonctionnement nous permet d'anticiper les innovations en matière de matériaux, ainsi que les évolutions réglementaires et celles du marché.

L'entreprise témoigne également d'un engagement en faveur de l'excellence :
Excellence des produits - Qualité d'un service basé sur l'écoute et l'échange - Qualité de vie au quotidien



NOTRE EXPERTISE

Le Polyéthylène

Le polyéthylène, obtenu par polymérisation à haute température de l'éthylène dérivé du raffinage du pétrole, génère peu de déchets lors de sa fabrication et n'émet pas de substances nocives.

Cette manière est 100% recyclable.

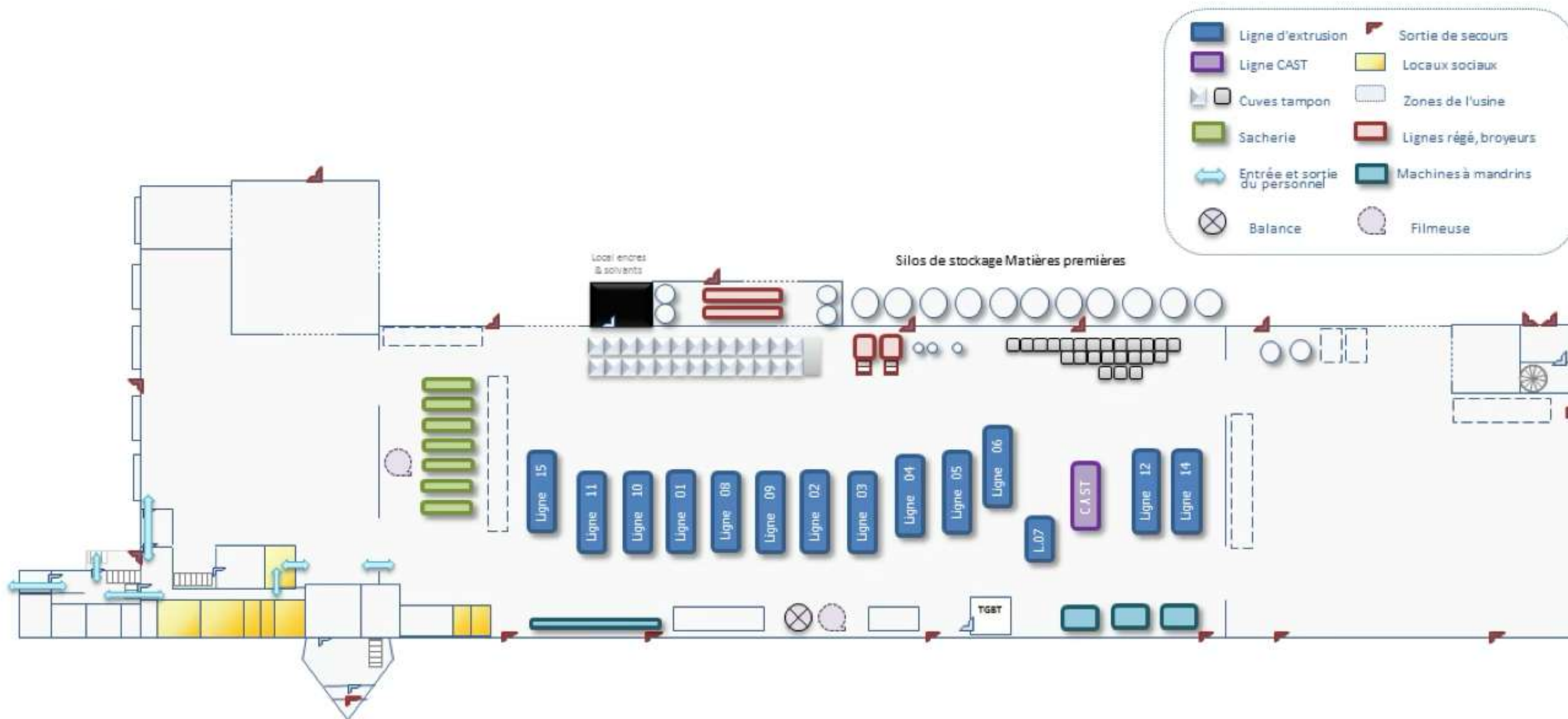
Tous nos produits sont fabriqués selon un procédé mono-extrusion ou coextrusion en utilisant des matières premières vierges de qualité mais aussi en intégrant si besoin des matières recyclées.

Foubert Papiers et Plastiques dispose de 11 000 m² d'installations couvertes sur son site industriel (3 000 m² supplémentaires en 2025) équipées d'un outil de production moderne et performant, conçu pour répondre efficacement à toutes les demandes en emballages souples.

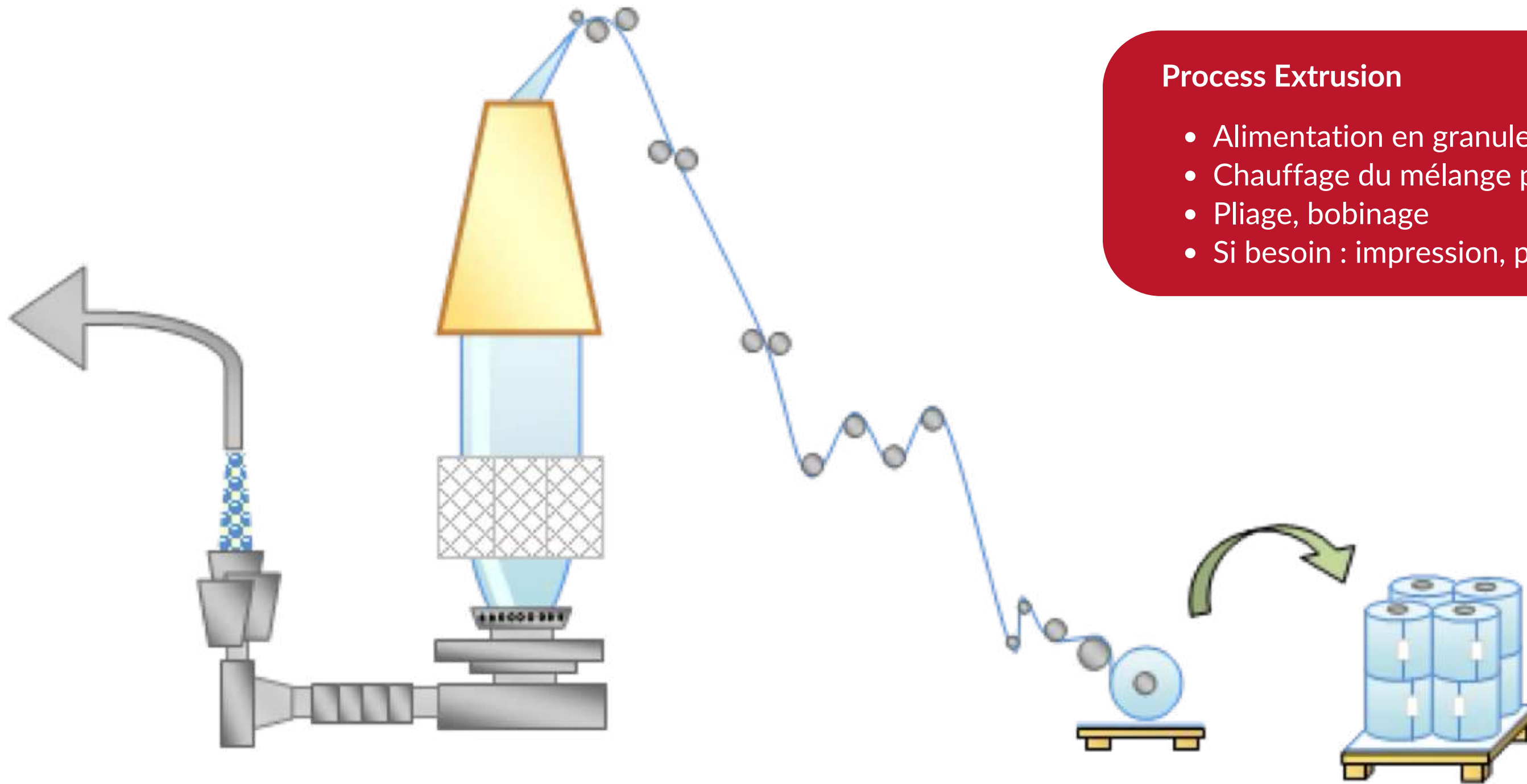
Engagement Qualité

La société Foubert Papiers et Plastiques s'engage dans un système de Management de la Qualité, une valeur clé pour garantir une relation client solide.

SITE F.P.P - PLOZEVET



EXTRUSION - FAÇONNAGE



Process Extrusion

- Alimentation en granules de matière et de colorant
- Chauffage du mélange puis extrusion (bulle)
- Pliage, bobinage
- Si besoin : impression, perforation, soudures

CARACTÉRISTIQUES

FILMS & FILMS ÉTIRABLES

Films

- Films PE - CPP
- Films thermorétractables
- Films ensacheuses
- Films anti-collants

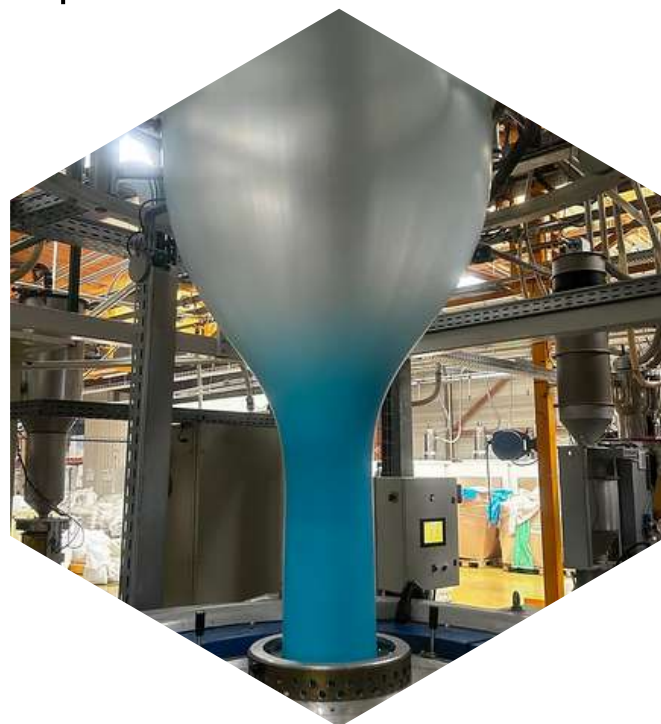
Films étirables CAST ou Soufflés

Fabriqués suivant le procédé CAST tri couches



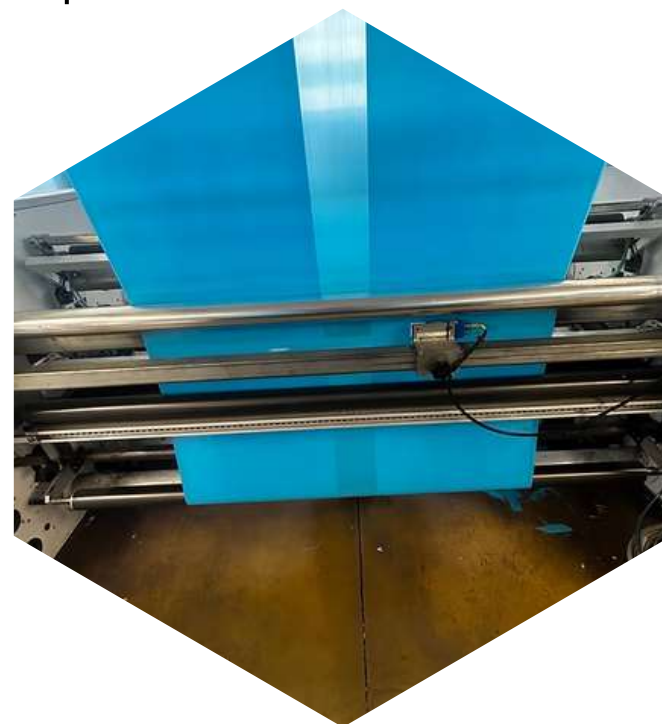
PARC MACHINES

- 14 lignes d'extrusion soufflés
- 7 machines formeurs de sac en ligne
- 5 Imprimeuses dont 2 mobiles
- 2 Machines macro-perfo
- 15 Machines micro-perfo
- 1 Ligne d'extrusion CAST + 1 nouvelle ligne en 2025 (dernière génération)
- 1 Bobineuse
- 2 Machines à housse
- 6 machines sacherie (liasse)



TPOLOGIE DE PRODUITS

- Sacherie "food contact" ou non
- Glissants ou anti-glisse
- Anti UV 6 ou 12 Mois
- Traitement antistatiques
- Teinté dans la masse (toutes les couleurs sont possibles, à la demande)
- Anti collant
- Macro perforés ou micro perforés



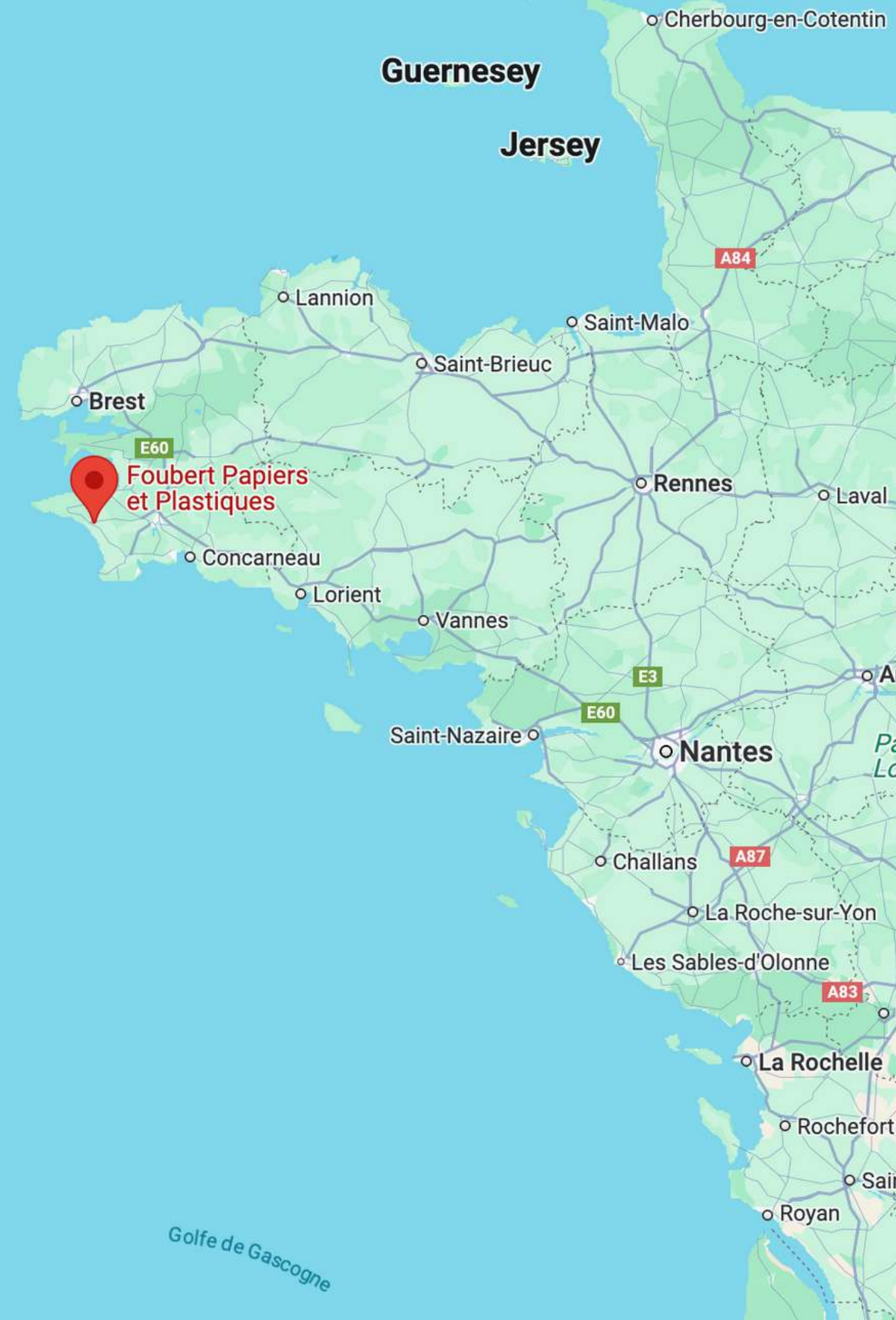
DÉCOUPE

Découpe à façon jusqu'à 2800 mm

Avec options possibles :

- Pré-découpe
- microperforation aiguilles froides sur papier
- macro perforation repérée (diamètre 2mm à 8mm)





F.P.P

Foubert Papiers
Plastiques

CONTACT

☎ 02.98.515.515

✉ contact@fpp.fr

📍 Usine de Ty-Ludu - 29710 Plozevet

🌐 www.groupe-foubert.fr

**SOYAUX PLASTIQUES
COMPLEXAGES**



**Soyaux Plastiques
Complexages**

**Soyaux Plastiques
Complexages
est spécialisée dans :**

- L'impression en flexographie, jusqu'à 10 couleurs, de bobines de films d'emballage souple et de papiers, option reprint pour recto verso, vernis sélectifs ou impression en reprise.
- Le complexage tous supports
- La découpe (option microperforation aiguilles chaudes et macro-perforation)
- Le façonnage de sachets (wickets, Doypacks ®).

NOTRE OBJECTIF : OFFRIR LA MEILLEURE SOLUTION POUR VOS EMBALLAGES



Soyaux Plastiques Complexages a été créée le jour en 2016, suite au rachat des sociétés Datys et Clairembal.

La société historique, de 1970, a d'abord émergé avec le développement du marché de l'emballage alimentaire transparent sous cellophane (biscuiteries et fabricants de pâtes).

Elle s'est ensuite spécialisée dans la fabrication de bobines de films, monofilms ou complexes, ainsi que de sachets souples d'emballage destinés notamment aux industries alimentaires de la boulangerie / pâtisserie industrielle, de la chocolaterie / confiserie, des fruits secs et autres domaines industriels.

L'entreprise a constamment investi dans son infrastructure industrielle, ce qui permet aujourd'hui à Soyaux Plastiques Complexages de continuer à offrir à ses clients des produits modernes et variés.

L'usine possède une surface de 3740 m² sur un site de 21 800 m².

L'équipe commerciale et les techniciens spécialisés mettent leurs expertises à votre service, en restant attentifs à vos besoins.

Grâce à leur réactivité, SPC vous soutient dans tous vos projets, dans un marché en constante évolution.

Depuis les années 2000, la société est certifiée BRCGS Packaging.

SPC satisfait donc pleinement aux exigences de sécurité et de qualité pour la production de produits à des fins alimentaires.

NOTRE EXPERTISE

LE COMPLEXAGE

Le terme complexage se réfère au processus d'assemblage en multicouches de matériaux pour créer un produit composite ayant des propriétés spécifiques.

Ce procédé est couramment utilisé pour fabriquer des emballages, films ou papiers qui nécessitent des caractéristiques particulières, comme la résistance à l'humidité, la barrière à l'oxygène ou la robustesse mécanique.

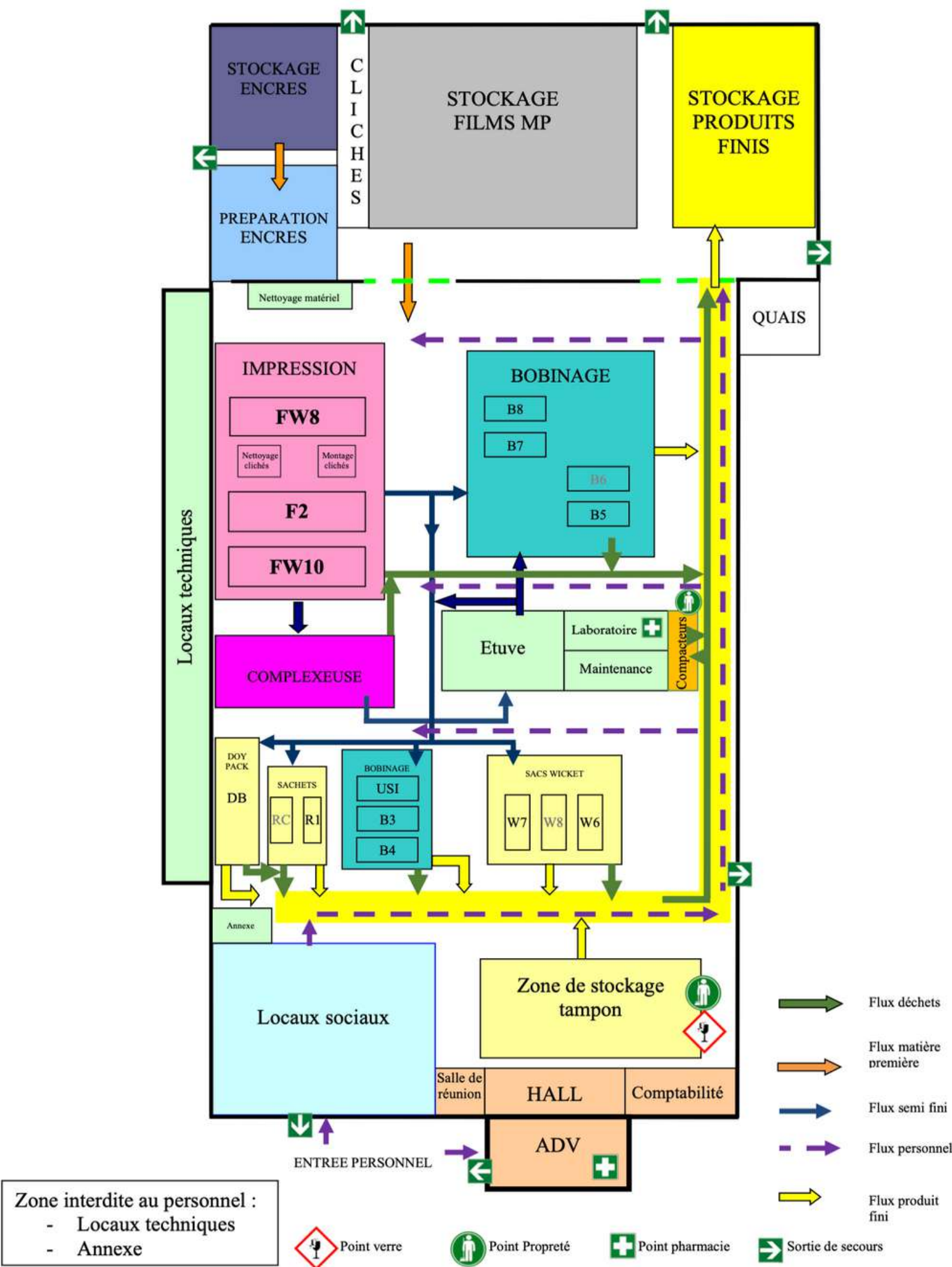
Les applications du complexage

- Emballages alimentaires : Les films complexes sont utilisés pour emballer des aliments qui nécessitent une barrière à l'humidité, au gaz, aux arômes, au gras ou à la lumière, assurant ainsi une meilleure conservation.
- Produits pharmaceutiques : Les emballages plastiques complexes protègent les médicaments de l'humidité et de l'oxygène.
- Industrie : Les films complexes offrent des avantages en termes de résistance aux UV, résistance mécanique.

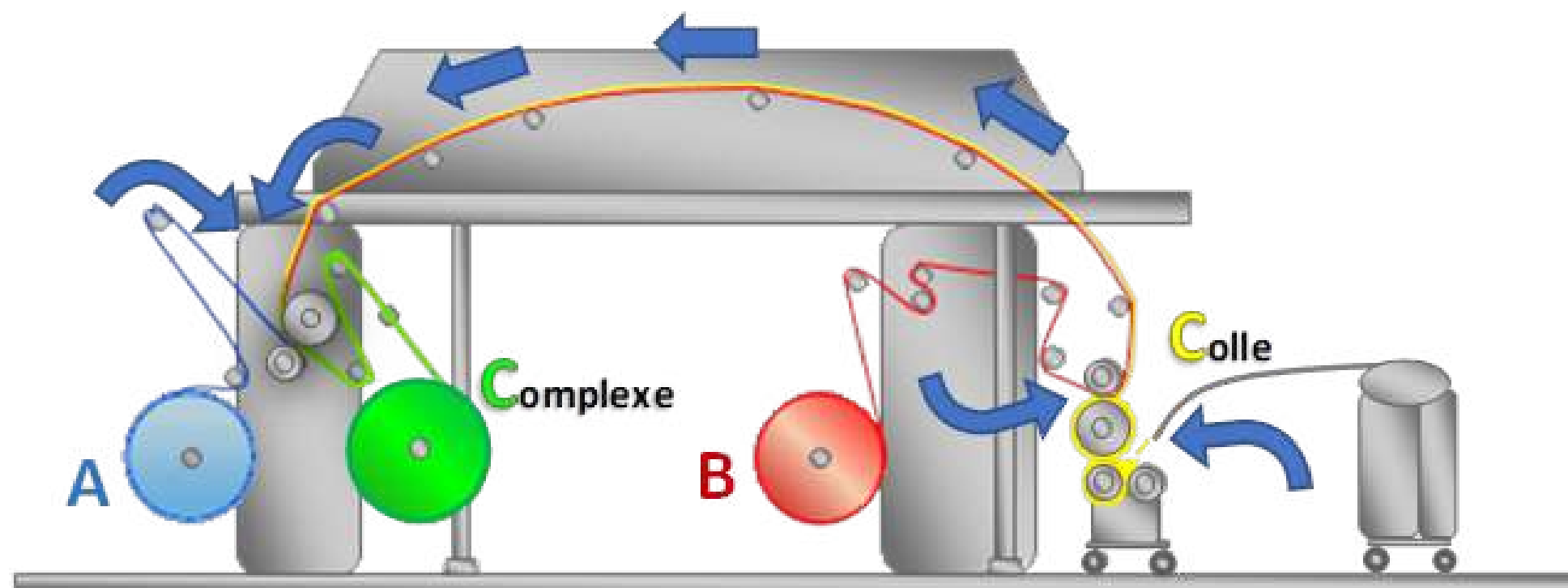
ENVIRONNEMENT

SPC vous propose un large panel d'emballage répondant à des exigences environnementales dont des mono matériaux (100% PP ou 100% PE) et des emballages papier (complexe Papier/Plastique ou 100% papier).

SITE S.P.C - SOYAUX



LE COMPLEXAGE



Process Complexage

A – Film secondaire (dérouleur 2)

Film soudant ou technique (fonctionnalités barrière, pelabilité, etc...).

B – Film support (dérouleur 1)

Film plastique principal, souvent imprimé. Il constitue la face visible de l'emballage.

Colle (application adhésif)

La colle spécifique est appliquée sur le film A

C – Complexe final (enrouleur)

Résultat de l'assemblage des deux films : un matériau multicouche prêt à l'emploi après réticulation.

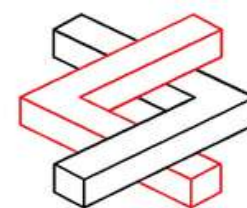
LA HAUTE QUALITÉ FLEXOGRAPHIQUE 8 ET 10 COULEURS

USINE QUALITÉ AGRO

Notre étude HACCP et notre système de management garantissent des emballages sains, sûrs, dans le respect de la réglementation.

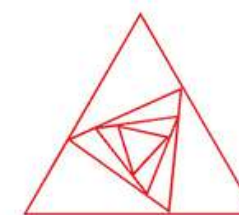
ÉQUIPEMENTS ET PROCÉDURES

- Contrôle en temps réel de la production, des codes EAN et caméra linéaire 100%.
 - Station de fabrication des encres.
- Logiciels de formulation des teintes et contrôle qualité



Haute Qualité

- Impression 8 et 10 couleurs Gearless
- Encre à solvant
- 3 imprimeuses laize 1220 mm
- Qualité : porteurs carbone anti-vibrations, informatique dernière génération, contrôle automatique de l'impression (AVT), contrôle spectral des couleurs
- Plaques et manchons HD / full HD



Développement

- Une équipe R&D à votre service
- Un partenariat photogravure performant
- Démarche d'amélioration continue
- 50 ans d'expérience



Innovations

- Imprimeuses dernière génération utilisant plaques et manchons HD / full HD.
- Anilox HD, nettoyage par laser pour une qualité d'encrage exceptionnelle.
- Manchons portes-clichés haute stabilité et porteurs technologie carbone.



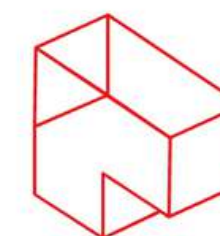
Transformation à la demande

- Complexage avec colle solvant ou sans solvant : Groupe hélio pour repiquage (cold seal)
Apte pasteurisation, stérilisation, cuisson micro-ondes et four
- Machines de découpe automatisée
- Machines de macro-perforation repérée ou non, micro-perforation



Usine certifiée BRCGS Packaging

- Démarche HACCP
- L'outil BRCGS au service de la sécurité et de la performance
- Concept espace-propreté



Qualité Sécurité Environnement

- Maîtrise des accès et de l'hygiène, conformément à la réglementation BRCGS
- Bâtiment qualité alimentaire
- Sécurité des personnes et des marchandises
- Certification ECOVADIS

CARACTÉRISTIQUES

IMPRESSION

- Films Plastiques
- Papier
- Impression flexographique jusqu'à 10 couleurs
- Impression directe ou cello-email
- Encres Food Contact

Différentes finitions possibles :

Vernis brillant, mat, vernis texturé
(verniss soft touch ou paper touch)



COMPLEXAGE

- Complexes (duplex ou triplex)
- Complexe Plastique, Papier ou Mixte
- Complexage Papier/Plastique avec fenêtre transparente en continu
- Colle standard
- Colle pasteurisable
- Colle stérilisable / anti-UV
- Colle apte à la cuisson au four

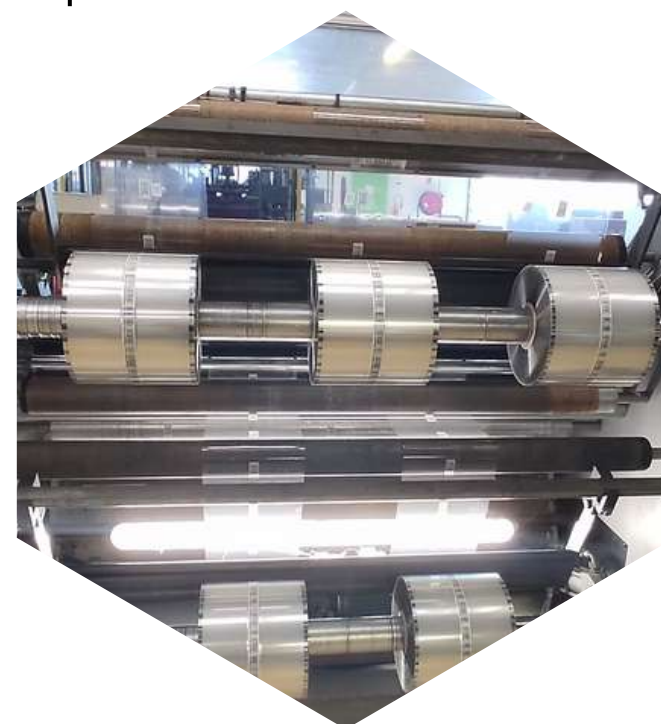


DÉCOUPE

Découpe à façon jusqu'à 1300 mm

Avec options possibles :

- Microperforation aiguilles chaudes
- Microperforation aiguilles froides sur papier
- Macro perforation repérée (diamètre 2mm à 8mm)



FAÇONNAGE / SACHETS

Sachets Wicket

- Prédécoupe
- Macro perforation repérée

Sachets Confiseur

- Avec ou sans soufflets latéraux
- Perforation

Sachets Doypack

Zip, trou européen, perforation (diamètre 2mm)

Sachets soudures plates 3 côtés

Zip, trou européen, perforation (diamètre 2mm)



CARACTÉRISTIQUES

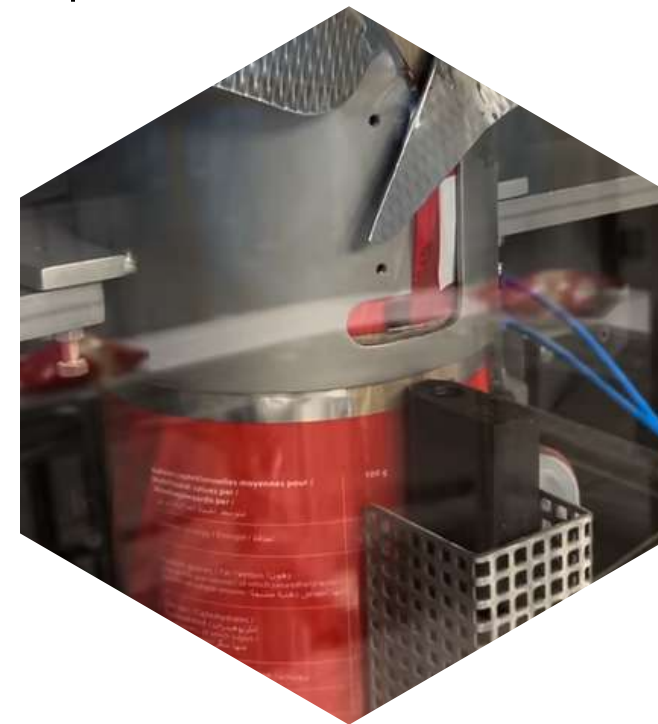
APPLICATIONS MARCHÉ

- Biscuiterie, pâtisserie
- Biscotterie, panification
- Brioches et viennoiseries
- Confiserie, chocolaterie
- Salaisons, charcuterie
- Fruits et légumes
- 4e gamme et 5e gamme
- Pâtes, légumes secs
- Plats cuisinés et préparations culinaires
- Fromagerie
- Fruits secs et produits pasteurisés et stérilisés
- Chips et snacks
- Produits déshydratés et lyophilisés
- Surgelés
- Cosmétique
- Industrie



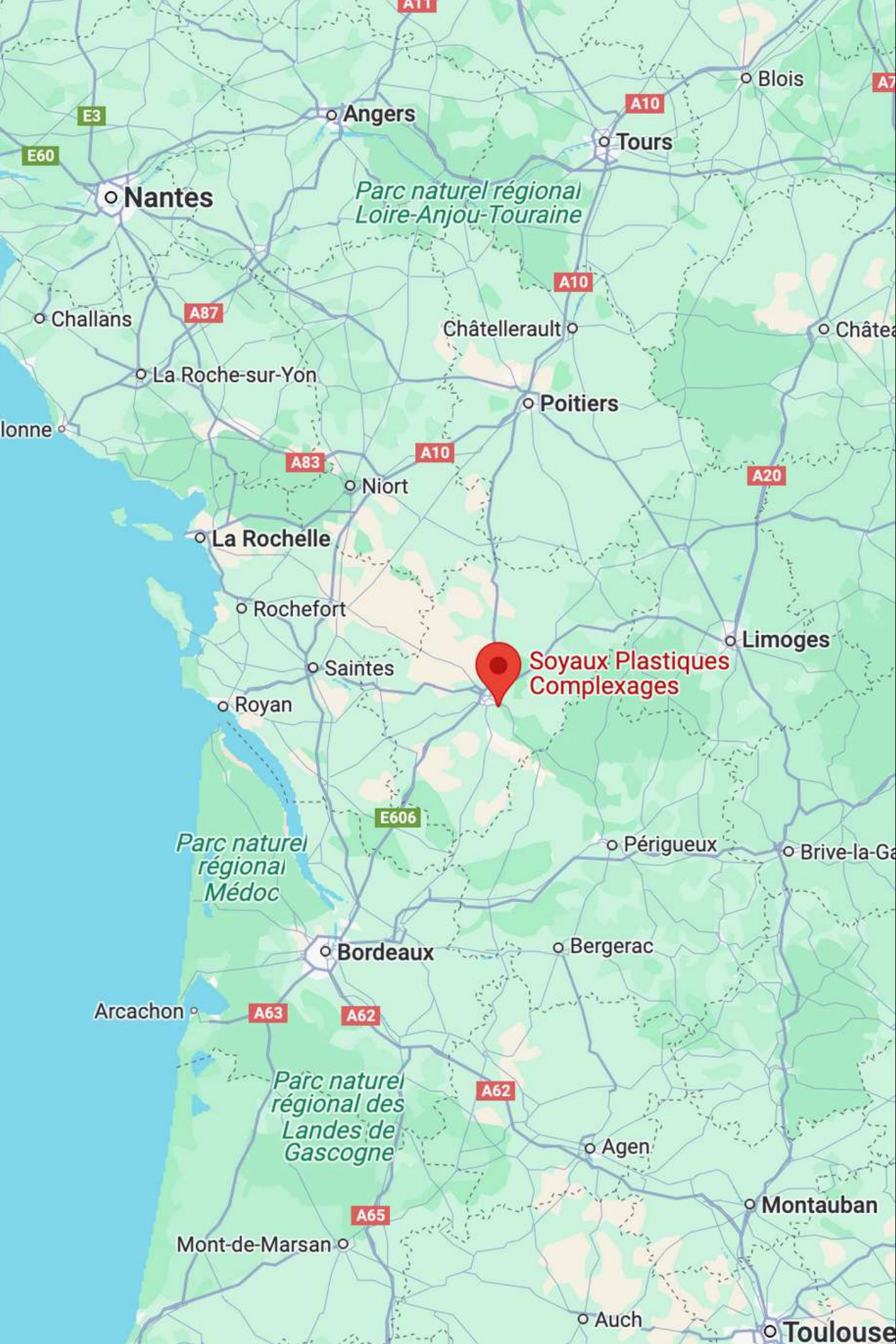
PROCESS

- Ensachage flowpack horizontal et vertical, pliage en x...
- Operculage
- Pasteurisation et stérilisation
- Sous-vide
- Surgélation



Matière

- OPP (transparent, mat, enduit, blanc, métallisé, bas seuil de scellage, ultra haute barrière)
- Films biodégradables - Cellophane
- PET (mat, enduit, métallisé) - OPA
- CPP (transparent, blanc, métallisé)
- PE (transparent, blanc, pelable, EVOH)
- Papiers enduits barrières (Papier/PE, Papier/PVDC)
- Papier blanc ou brun, frictionné, couché
- Papier aluminisé



S.P.C

Soyaux Plastiques
Complexages

CONTACT

☎ 05.45.38.37.11

✉ contact@spcomplexages.fr

📍 ZI Croix Blanche - 16 route Labrousse - 16800 Soyaux

🌐 www.groupe-foubert.fr



112

Argoat Plastiques
Tél. 02 98 728 555
Fax. 02 98 728 854
BUREAUX →

ARGOAT PLASTIQUES



Argoat Plastiques

Argoat Plastiques
est spécialisée dans :

- L'extrusion de polyéthylène
avec 5 lignes de production
- L'impression en flexographie,
jusqu'à 10 couleurs sur film souple
et sacherie.
- La découpe
(option microperforation laser ou
macro-perforation)
- Le façonnage de sachets wickets

UN EXTRUDEUR ET IMPRIMEUR AU COEUR DE LA BRETAGNE POUR ACCOMPAGNER DANS VOS PROJETS D'EMBALLAGES

Fondée en 1982 au cœur de la Bretagne, Argoat Plastiques a développé une expertise solide dans la transformation des matières premières en Polyéthylène, ce qui lui a permis de se diversifier sur de nombreux marchés dans les secteurs agroalimentaires et industriels.

La réactivité est l'un de nos atouts majeurs,
nous permettant de nous adapter efficacement à un marché en perpétuelle évolution.

Tout en conservant la flexibilité d'une PME,
Argoat Plastiques allie technologies de pointe et expertise humaine pour vous offrir
une vaste gamme de films et sacs, neutres ou imprimés jusqu'à 10 couleurs.

Tous nos produits sont fabriqués sur mesure grâce à des procédés de mono-extrusion et de coextrusion.

La polyvalence de notre parc machines
nous permet de vous offrir une large gamme de produits techniquement avancés.

Notre équipe commerciale et nos techniciens spécialisés mettent leurs expertises à votre service,
en restant attentifs à vos besoins.

Grâce à notre réactivité, nous vous soutenons dans tous vos projets.



NOTRE EXPERTISE

Extrusion et Façonnage

Tous nos produits sont fabriqués selon un procédé mono-extrusion ou coextrusion en utilisant des matières premières vierges de qualité mais aussi en intégrant si besoins des matières recyclées.

Impression en flexographie jusqu'à 10 couleurs

La technicité de notre parc machines, le professionnalisme de nos techniciens et le partenariat historique avec nos fournisseurs d'encre et photogreveurs sont autant d'atouts qui permettent à Argoat Plastiques de répondre aux exigences du marché et d'afficher une grande capacité d'adaptation et de qualité d'impression.

La qualité est une priorité constante à chaque étape de la production

Nous vous garantissons l'engagement total de nos collaborateurs et partenaires, dans le but de renforcer constamment notre exigence de qualité.



DIAGRAMME

CODE: DIAG.005

Mise à jour le

22/04/25

Page : 1

Visa rédacteur

Visa approbateur

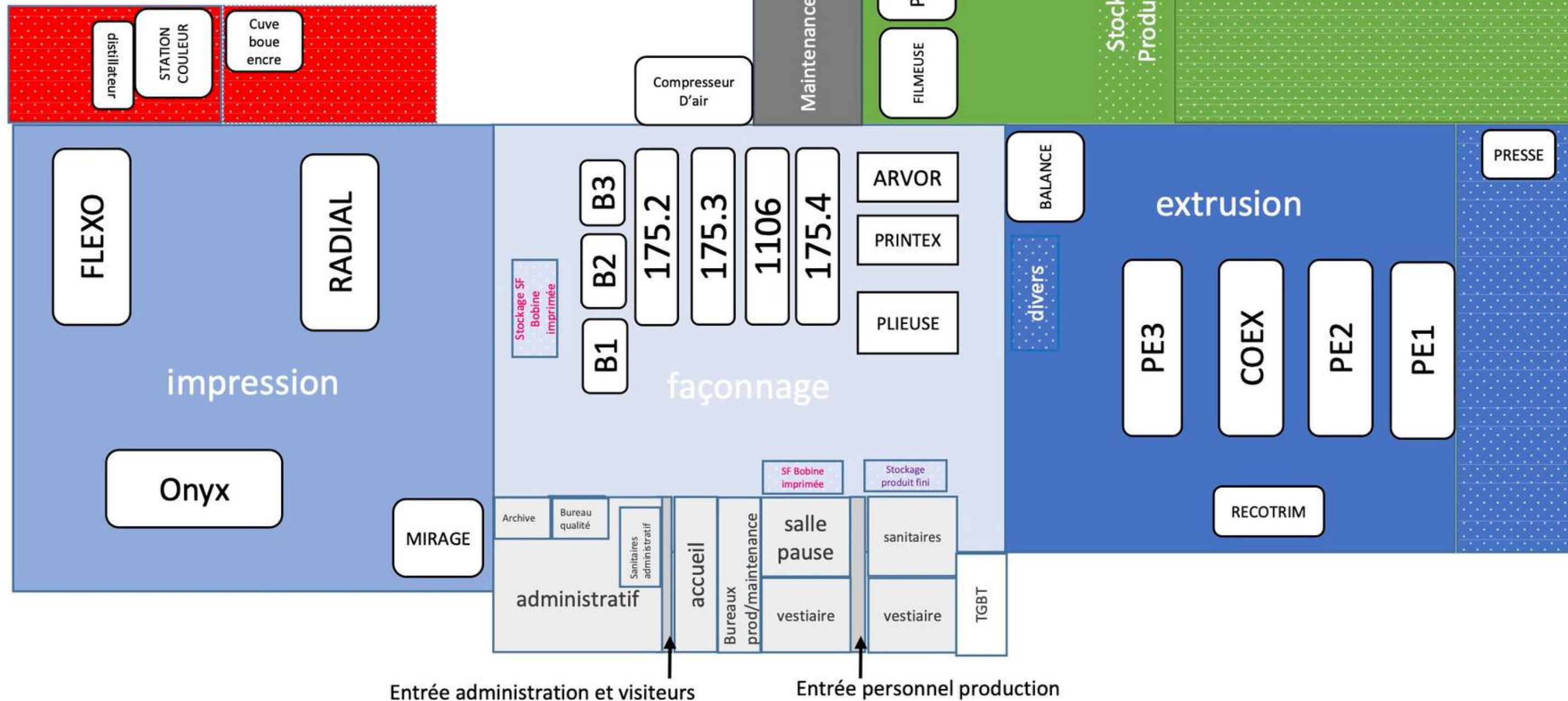
Version E

DIAGRAMME PLAN USINE DETAILLE

Zones de stockage

Zones de production

Zones de stockage ATEX

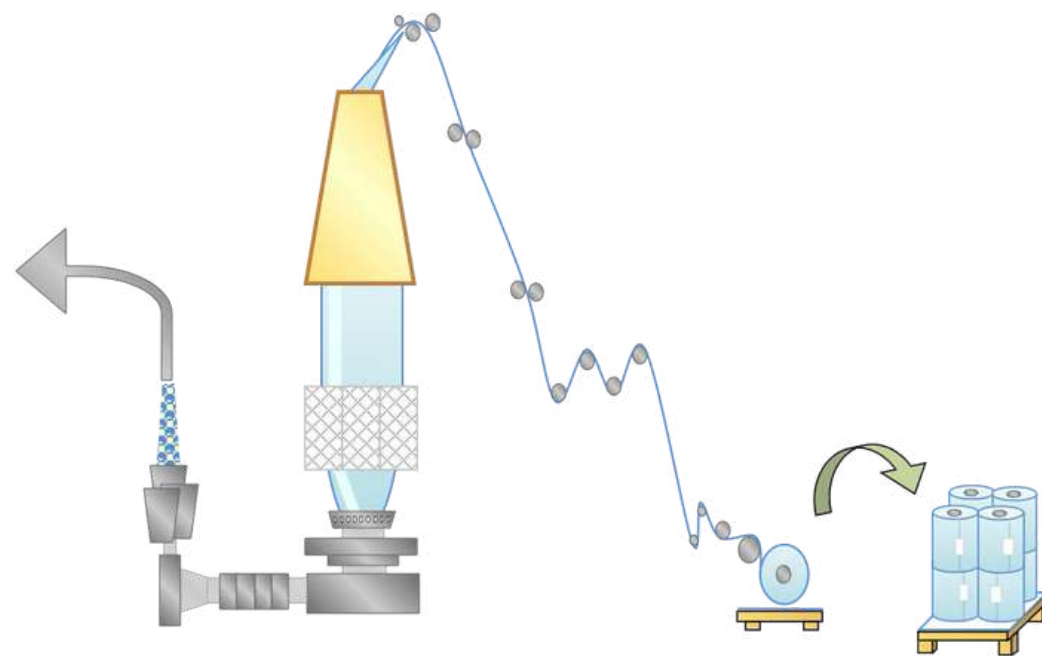


EXTRUSION

Process Extrusion

- Alimentation en granules de matière et de colorant
- Chauffage du mélange puis extrusion (bulle)
- Pliage, bobinage
- Eventuellement perforation

3 extrudeuses mono-couches
1 extrudeuse tri-couches

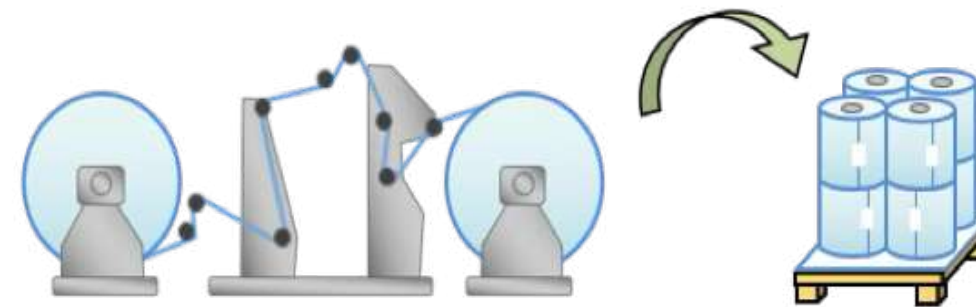


FAÇONNAGE

Bobinage / Pliage

Les bobines mères produites à l'impression peuvent être rebobinées ou découpées ou pliées aux bonnes dimensions

3 Bobineuses
(équipées avec micro-perforation laser et macro-perforation)
1 Plieuse



Sacherie

Les bobines mères produites à l'impression peuvent également être transformées en sachets individuels ou liassés.

6 Façonneuses (dont 2 hautes cadences)



IMPRESSION

1. Groupe d'impression

- ➔ À gauche, une tour d'impression avec plusieurs stations couleur (jusqu'à 10 couleurs), correspondant à chaque couleur (CMJN + couleurs Pantone si besoin).
Chaque station contient un cliché en flexographie, un rouleau de transfert, et une cuve d'encre.

2. Tunnel de séchage (partie supérieure)

- ➔ Après chaque couleur, le film passe dans un tunnel chauffé à air chaud pour évaporer les solvants.

3. Bobine de film vierge (dérouleur)

- ➔ Le film plastique (PET, OPP, PE, etc.) est introduit en bobine sur la partie centrale inférieure gauche.

4. Guidage et tension du film

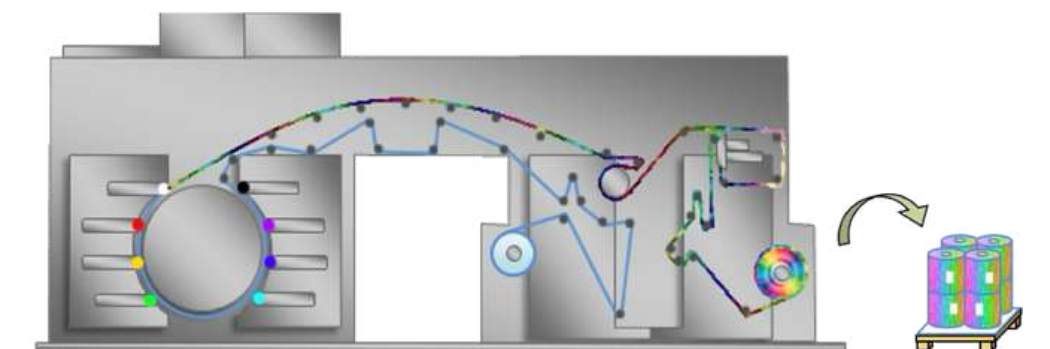
- ➔ De nombreux rouleaux de guidage assurent le maintien de la tension du film tout au long du process pour garantir un repérage parfait des couleurs.

5. Enrouleur final

- ➔ Le film imprimé est ensuite enroulé en bobines prêtes à être utilisées ou façonnées.

6. Palette de bobines imprimées (à droite)

- ➔ Les bobines terminées sont stockées et prêtes pour la suite de la chaîne de production (façonnage et découpe).



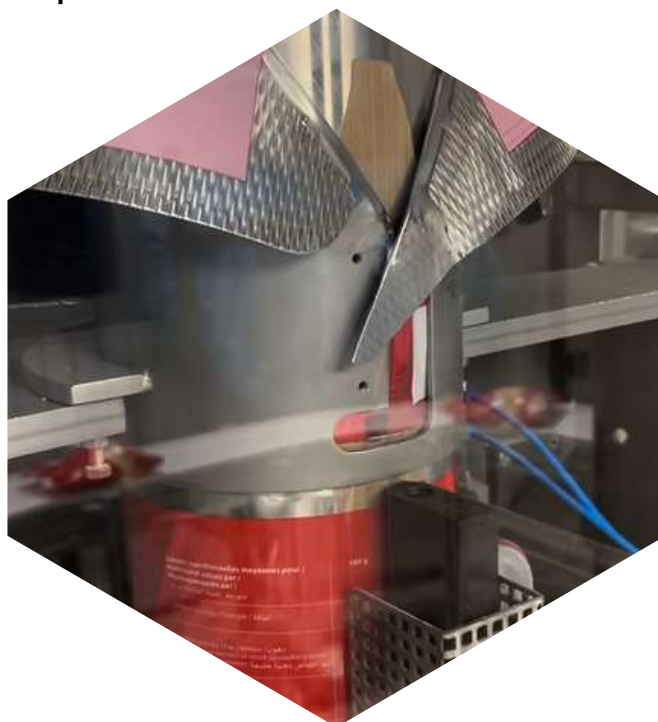
CARACTÉRISTIQUES

SACHERIE ET FILM POUR ENSACHEUSE AUTOMATIQUE

- Wickets
- Liassés
- Brochés
- À Fond Rond
- À Soufflet de Fond

Films & Gaines

- Films pour ensacheuse automatique
- Gaines pour ensacheuse automatique
- Films thermorétractables



PARC MACHINES

- 4 lignes d'extrusion PE - CPP
- 3 imprimeuses
- 2 façonneuses + 1 plieuse
- 3 façonneuses Wicket
- 3 bobineuses
- 1 perfo laser



FAÇONNAGE ET SACHETS

Sachets Wicket

- Prédécoupe
- Macro perforation repérée

Sachets

- Avec ou sans soufflets latéraux
- Macro perforation
- Films dossé
- Films à plat



TPOLOGIE DE PRODUITS

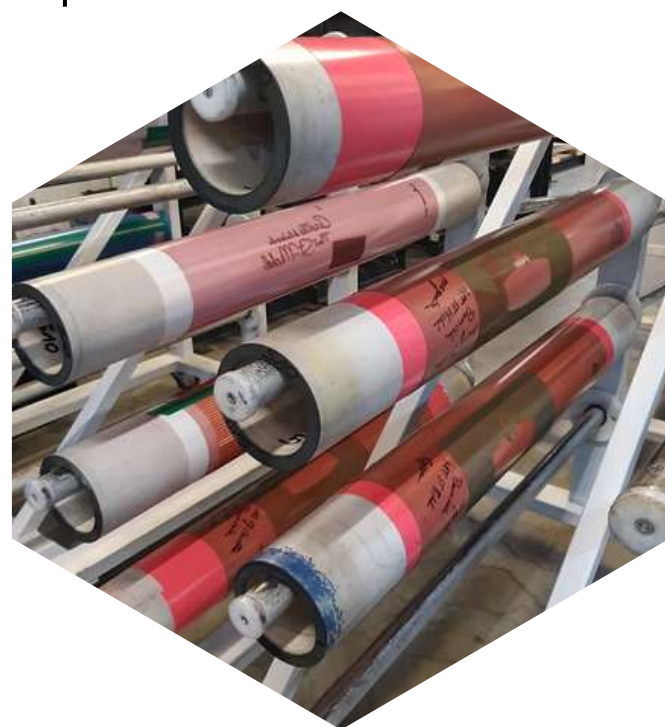
- Glissants et anti-glisse
- Anti UV
- Antistatiques
- Colorés (toutes les couleurs sont possibles, à la demande)
- Anti buée
- Macro perforés
- Micro perforés avec micro perforation laser pour une meilleure conservation



CARACTÉRISTIQUES

IMPRESSION

- Film PE - BD - HD - OPP - CPP - PET ...
- Impression flexographique jusqu'à 10 couleurs
- Impression directe ou cello-email
- Encres
- Différentes finitions possibles:
Vernis brillant, mat, vernis texturé (verniss soft touch ou paper touch)



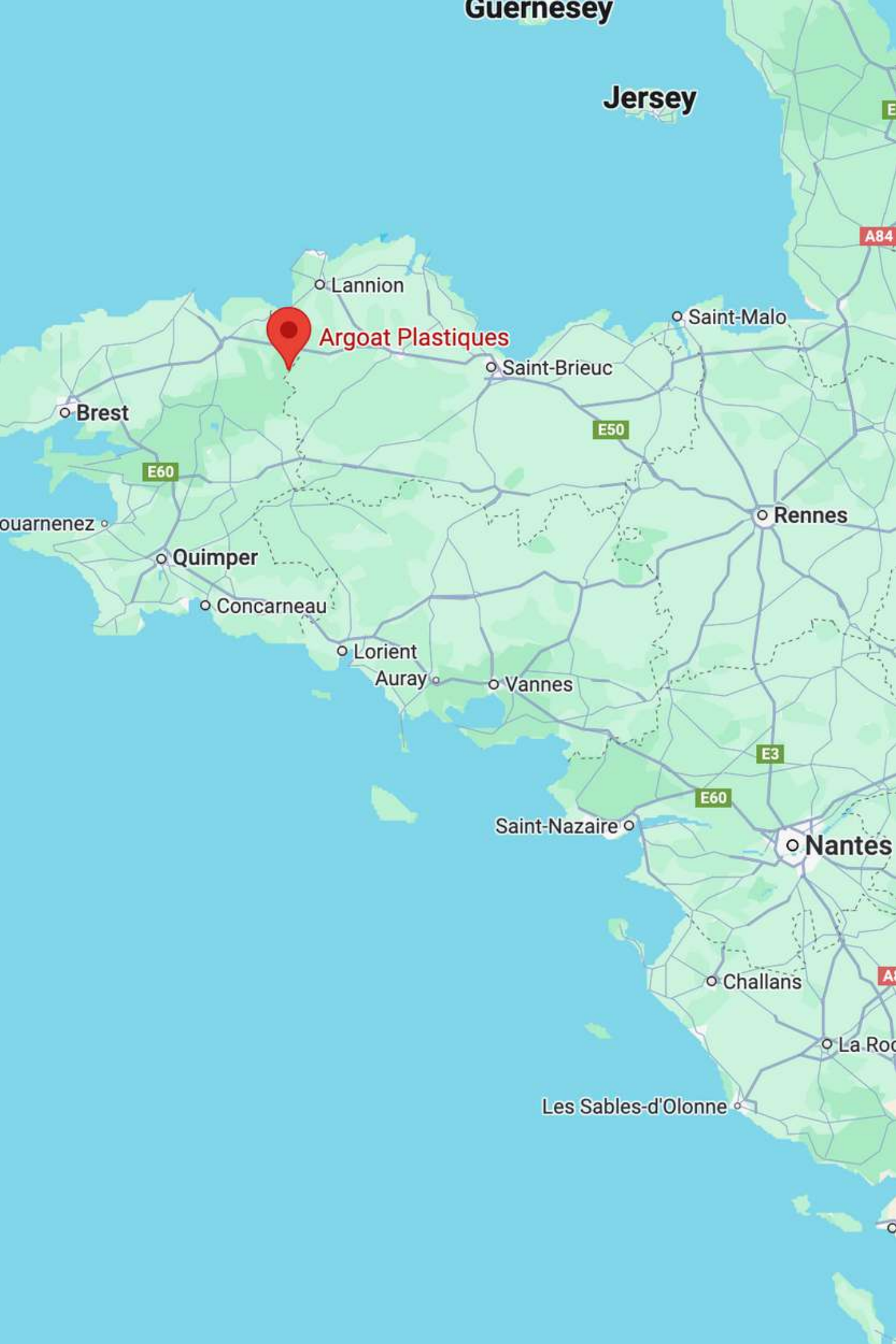
DÉCOUPE

Découpe à façon jusqu'à 1300 mm

Avec options possibles :

- Microperforation aiguilles chaudes
- Microperforation aiguilles froides sur papier & Laser
- Macro perforation repérée (diamètre 2mm à 8mm)





A.P

Argoat Plastiques

CONTACT

☎ 02.98.72.85.55

✉ contact@argoat-plastiques.fr

📍 ZA du Roudour - 29650 Guerlesquin

🌐 www.groupe-foubert.fr
